

# Im Westerwald daheim, in der Welt zuhause

Qualität, absolute Termintreue und individuelle Lösungen mit hohem Vorfertigungsgrad – das schätzen IDEAL Beton Kunden auf der ganzen Welt. In Deutschland reicht unser Haupt-einzugsgebiet von den Ballungszentren in Rhein-Ruhr bis zur Rhein-Main-Region. International bringen wir unsere Stärken als Teil der großen HUF HAUS Familie ein. Unsere Betonfertigelemente kommen auf Groß- und Kleinbaustellen zum Einsatz. Im Keller und in luftigen Höhen, unter anderem in Form von Wand- oder Deckenelementen. Für HUF HAUS genauso wie für andere Kunden. **Hier einige Projektbeispiele:**

## Hotelneubau am Schloss Montabaur

Im neuen Gebäude kommen im Treppenhaus und Aufzugsbereich IDEAL Doppelwände zum Einsatz. IDEAL Massivwände dienen als Trennwände.



## Massivdeckenelemente für China

Per Container machten sich 100 Deckenelemente aus unserem Werk in Montabaur auf die lange Reise in das Land des Lächelns.



## HUF CityLiving in Montabaur

Montabaur wächst und mit ihm auch seine Einwohnerzahl. Im Aubachviertel entsteht in bester Lage ein exklusives Wohnprojekt – in moderner HUF Architektur und unter Einsatz unserer Fertigelemente.



## Seniorenzentrum in Nordirland

In den HUF Häusern, die jenseits des Ärmelkanals als Altersruhesitz entstanden, übernehmen IDEAL Beton Fertigelemente eine tragende Rolle.



## Privathaus in Taunusstein

Beton meets Design – ein Architekt aus Wiesbaden gestaltet den Außenbereich seines Kunden mit den designorientierten Säulen aus unserer Produktlinie.



## Einkaufszentrum in Frankfurt am Main

Direkt an der Zeil sorgen unsere Doppelwände im 26. Stock und damit in 80 Metern Höhe für Stabilität.



## Alle Elemente aus einer Hand

Einzelne Fertigelemente aus Beton liefern, das können viele Unternehmen. Ein umfassendes Produktspektrum und alle Lösungen aus einer Hand, das bieten nur wir. Über Doppelwandelemente für den Außen- und Massivwandelemente für den Innenbereich bis hin zu Elementdecken, Fertigteiltreppen und Designelementen – wir stellen individuelle Produkte mit hohem Vorfertigungsgrad her.

### Die Produkte im Überblick:

- Doppelwandelemente
- Element- u. Massivdecken
- Stützwandelemente
- Massivwandelemente
- Fertigteiltreppen
- Designelemente

1974  
2014

## Auf einen Blick: Die Vorteile der Doppelwand



- Beidseitig glatte Oberfläche
- hoher Vorfertigungsgrad: Türzargen, Fenster und Elektroinstallationen bereits eingebaut, sogar die vollflächige Abdichtung und der Lichtschart können ab Werk angebracht werden
- Keine kosten- und zeitintensiven Schalungsarbeiten
- Abdichtung und Dämmung ab Werk
- Einfache und schnelle Montage vor Ort
- Raumgewinn durch geringere Wandstärke

[www.ideal-beton.com](http://www.ideal-beton.com)

# 1974 2014

# Hochmoderne Produktionsanlage

**IDEAL  
BETON**  
Ein Unternehmen der HUF Firmengruppe

Die Runderneuerung der Produktion in 2007 war die größte und wohl auch wichtigste Investition des Unternehmens in den vergangenen Jahren. Mit der neuen rechnergesteuerten Umlaufanlage haben wir das Fundament für eine erfolgreiche Zukunft gelegt. Besonders die automatische Weitergabe der CAD-Daten von Station zu Station ermöglicht ein noch effizienteres Arbeiten und räumt Fehlerquellen weitestgehend aus. Und die Mitarbeiter? Auch sie profitieren von den neuen Prozessen und Abläufen: Viele körperlich anstrengende Aufgaben entfallen, an anderen Stellen übernehmen Maschinen langwierige Vermessungen.

Der Leitrechner ist das Herzstück der Umlaufanlage.

Hier werden die CAD-Daten ein- und dann während des gesamten Produktionsprozesses von Station zu Station weitergegeben.

Überwacht und kontrolliert vom Produktionsleiter.



An der neuen Laser-Einschal-Station markiert der Laser automatisch die Stellen, an denen Einbauteile zu integrieren sind.



Die Stahlbearbeitungsmaschine schneidet den Betonstahl automatisch gemäß CAD-Vorgaben, bevor die Teile dann von Hand eingebaut werden.



Die Mitglieder des Firmenbeirats bei der Einweihung des neuen Wenders: Gerhard Krempel, Georg Huf, Toni Alt, Dr. Stephan Krempel, Franz Huf, Thomas Huf, Sascha Ströder, Joachim Rödiger, Marianne Huf, Prof. Dr. Arno Steudter, Prof. Dr. Stefan Huf (v.l.)

Für die Herstellung der Doppelwände kommt an der Betonierstation der neue Wender zum Einsatz. Er sichert hohe Effektivität und Qualität.



Das Regalbediengerät bestückt die insgesamt 48 Liegeplätze und lagert die Tische auf 4 mal 12 Etagen ein.



Die Ein- und Auslagerung der Elemente im Hochregallager erfolgt vollautomatisch.

Dutzende Kilometer von Kabeln wurden gezogen und komplexe Elektroinstalltionen realisiert, bis die neue Umlaufanlage 2007 einsatzbereit war.



Per LKW werden die Fertigteile im sogenannten Innenlader stehend zur jeweiligen Baustelle transportiert.